

Technické vlastnosti	
Měrná hmotnost [g.cm ⁻³]	1,60 ± 0,15
Obsah sušiny [%]	75,0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	25 – 45 (pohárek φ = 6 mm) [s]
Ředidlo	ředidlo Zebra HS/ toluen
Premixová balotina	neobsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	820
Druh dodatečného posypu	Interminglass 125-630 MB9B2H
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	250

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	12,0 °C	15 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	510	

Pozn:

Barvu lze použít pouze s dodatečným posypem.

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost SRT	noční viditelnost					index					
	QD						R					opotřebení					
	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	12M	24M
Mimo stopu (M)	201	163	152	Q 3	139	47	52	48	S 1	52	455	294	227	R 4	191	1	1
Ve stopě (S)	191	149	140	Q 3	-	48	49	47	S 1	-	432	241	142	R 2	-	1	-



