

| Technické vlastnosti | |
|--|---|
| Výrobní konzistence / viskozita základní složky | 35 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$) [s] |
| Druh vytvrzovací složky | balotina povrchově ošetřená peroxidem |
| Podmínky pro aplikaci | |
| Výrobce doporučená teplota povrchu [°C] | 5 – 45 |
| Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C] | 5 – 35 |
| Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%] | max. 85 |
| Poměr mísení jednotlivých složek | A : B = 1 : 1 |
| Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²] | 1000 |
| Druh dodatečného posypu | Swarco Reaktivperlen 100-600 G20 (složka B) |
| Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²] | 1000 |

| Měření při pokládce na zkušební úseku | |
|--|----------------|
| Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu | 26,0 °C 12 min |
| Tloušťka mokrého nástřiku [μm] | 620 |
| Tloušťka vytvrzeného plastu [μm] | 1050 |

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

| místo měření | denní viditelnost | | | | drsnost | | | | noční viditelnost | | | | index |
|----------------|-------------------|-----|-----|--------------|---------|----|-----|--------------|-------------------|-----|-----|--------------|-------|
| | QD | | | | SRT | | | | R | | | | |
| | NS | 6M | 12M | třídy | NS | 6M | 12M | třídy | NS | 6M | 12M | třídy | 12M |
| Mimo stopu (M) | 197 | 136 | 128 | Q 2 | 47 | 54 | 51 | S 2 | 350 | 251 | 229 | R 4 | 1 |
| Ve stopě (S) | 194 | 134 | 131 | Q 3 | 51 | 58 | 53 | S 2 | 324 | 212 | 157 | R 3 | 1 |



