

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$ ) [s]
<b>Podmínky pro aplikaci</b>	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Poměr mísení jednotlivých složek	A : B = 1 : 1-2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	900
Druh dodatečného posypu	Swarco Reaktivperle 100-1300 3:1 Typ II (složka B)
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	1500

Měření při pokládce na zkušebním úseku			
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	19,0	°C	16 min
Tloušťka mokrého nástřiku [ $\mu\text{m}$ ]	500		
Tloušťka vytvrzeného plastu [ $\mu\text{m}$ ]	1150		

Pozn:

Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dodatečného posypu

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost	noční viditelnost					index					
	QD						SRT						R				
	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	12M	24M
Mimo stopu (M)	196	137	168	<b>Q 4</b>	139	57	55	53	<b>S 2</b>	54	364	289	156	<b>R 3</b>	114	1	1
Ve stopě (S)	192	118	164	<b>Q 4</b>	143	54	52	54	<b>S 2</b>	56	361	236	150	<b>R 3</b>	116	1	1



