

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$) [s]
Druh vytvrzovací složky	tekuté tvrdidlo
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 85
Poměr mísení jednotlivých složek	A : B (včetně tvrdidla)= 1 : 1 A + B : tvrdidlo 98 :2 složka B
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	1000
Druh dodatečného posypu	Swarco 200-800 T18 G20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	480

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	19,0 °C 14 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	550
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	900

Pozn:

Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dodatečného posypu

denní viditelnost QD ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)noční viditelnost za sucha R ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)noční viditelnost za vlhka RW ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				index opotřebení
	QD				SRT				R				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
Mimo stopu (M)	201	160	175	Q 4	48	48	51	S 2	219	167	159	R 3	1
Ve stopě (S)	215	167	180	Q 4	46	47	50	S 2	236	202	154	R 3	1



