

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 – 34 (pohárek $\varphi = 6 \text{ mm}$) [s]
Druh vytvrzovací složky	Peroxid

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	3 – 50
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Poměr mísení jednotlivých složek	98:2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	1000
Druh dodatečného posypu	Waissker 153 AH1 425 – 1180
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	360

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	24,0 °C 14 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	600
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1450

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost		denní viditelnost		drsnost		noční viditelnost		index opotřebení
	QD	třídy	β	třídy	SRT	třídy	R	třídy	
ULC	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M
I	171	Q4	0,3363	B2	50	S2	245	R4	1
II	135	Q3	0,3037	B2	52	S2	154	R3	1
III	136	Q3	0,3055	B2	52	S2	161	R3	1
IV	144	Q3	0,3130	B2	52	S2	159	R3	1
V	155	Q3	0,3545	B2	56	S3	198	R3	1
VI	158	Q3	0,3414	B2	55	S3	215	R4	1
VII	140	Q3	0,3071	B2	52	S2	174	R3	1
VIII	135	Q3	0,3075	B2	51	S2	143	R2	1
IX	144	Q3	0,3104	B2	50	S2	131	R2	1



BASCOLIN MP12

stříkaná plastická hmota barvy bílé

Certifikát v pdf: [208/C5/2018/31.1](http://www.kataloghmot.cz/katalog/363 C.pdf)Katalogový list: [KL 363.pdf](http://www.kataloghmot.cz/katalog/363 KL.pdf)<http://www.kataloghmot.cz/katalog/363 C.pdf><http://www.kataloghmot.cz/katalog/363 KL.pdf>denní viditelnost QD (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost			denní viditelnost			drsnost			noční viditelnost			index
	QD			β			SRT			R			opotřebení
	NS	6M	12M	NS	6M	12M	NS	6M	12M	NS	6M	12M	12M
I	204	155	171	0,5100	0,3418	0,3363	64	64	50	292	314	245	1
II	184	138	135	0,4218	0,3059	0,3037	64	59	52	258	258	154	1
III	183	135	136	0,4619	0,3091	0,3055	63	63	52	290	268	161	1
IV	186	139	144	0,4116	0,3278	0,3130	61	62	52	290	280	159	1
V	191	154	155	0,5228	0,3799	0,3545	62	62	56	263	274	198	1
VI	192	145	158	0,4264	0,3378	0,3414	61	64	55	254	273	215	1
VII	187	140	140	0,4408	0,3125	0,3071	62	61	52	273	272	174	1
VIII	185	135	135	0,4107	0,3023	0,3075	60	60	51	286	265	143	1
IX	185	133	144	0,4501	0,3026	0,3104	60	61	50	313	279	131	1

Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)

místo měření	denní vid	drsnost	noční vid	index
	QD	SRT	R	opotřebení
	24M	24M	24M	24M
I	163	50	183	1
II	128	53	108	1
III	126	53	109	1
IV	132	51	108	1
V	147	52	150	1
VI	150	52	165	1
VII	134	49	122	1
VIII	-	-	-	-
IX	-	-	-	-