

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 – 60 (pohárek $\varphi = 6$ mm) [s]
Druh vytvrzovací složky	dibenzoylperoxid
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	min. 10
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 85
Poměr mísení jednotlivých složek	(A + 3 až 4 % peroxidu) : B = 1 : 1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	725
Druh posypu aplikovaného vstříkovaním	PLR-SO 1400 - 600 T4, 1,5:1 (Sovitec Vialux 20 + MO 1,5:1)
Dávkování posypu aplikovaného vstříkovaním	500
Druh dodatečného posypu	PLR-SO 600 - 125 T4 (Sovitec 3DT4)
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	450

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	17,0 °C 4 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	480
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1520

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				index
	QD				SRT				R				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
Mimo stopu (M)	174	156	171	<b>Q 4</b>	53	47	46	<b>S 1</b>	146	139	130	<b>R 2</b>	1
Ve stopě (S)	203	148	171	<b>Q 4</b>	49	48	48	<b>S 1</b>	143	149	108	<b>R 2</b>	1



