

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 - 47
Druh vytvrzovací složky	peroxid

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 - 40
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 - 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	98 : 2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	670
Druh dodatečného posypu	Swarcoflex 200-800 T18 M20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	440

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	24,0 °C 9 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	400
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	730

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				index opotřeben
	QD			β	β			SRT			R						
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
I	197	149	165	Q 4	0,4847	0,3312	0,3323	B 2	57	60	48	S 1	222	216	187	R 3	1
II	177	129	139	Q 3	0,3896	0,3217	0,3058	B 2	56	56	52	S 2	232	198	134	R 2	1
III	182	124	134	Q 3	0,4740	0,3122	0,3073	B 2	55	56	53	S 2	220	192	128	R 2	1
IV	188	127	140	Q 3	0,4393	0,3221	0,3037	B 2	56	56	49	S 1	234	204	147	R 2	1
V	197	147	156	Q 3	0,4605	0,3211	0,3136	B 2	55	55	51	S 2	225	213	173	R 3	1
VI	194	140	159	Q 3	0,4753	0,3319	0,3118	B 2	56	55	50	S 2	230	216	177	R 3	1
VII	185	125	137	Q 3	0,4426	0,3142	0,3039	B 2	56	56	52	S 2	244	212	140	R 2	1
VIII	181	122	139	Q 3	0,4248	0,3170	0,3070	B 2	54	53	49	S 1	231	194	132	R 2	1
IX	186	119	149	Q 3	0,4531	0,3157	0,3056	B 2	56	55	51	S 2	243	207	150	R 3	1

