

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 - 47
Druh vytvrzovací složky	peroxid

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 - 40
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 - 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	98 : 2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	670
Druh dodatečného posypu	Weissker Duolux 133 AH1 425-1180
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	500

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	23,5 °C 12 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	400
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	900

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				index opotřeben
	QD			třídy	β			třídy	SRT			R			třídy		
	NS	6M	12M		NS	6M	12M		NS	6M	12M		NS	6M	12M		12M
I	185	149	160	Q 4	0,3851	0,3157	0,3141	B 2	53	56	47	S 1	326	322	262	R 4	1
II	175	136	141	Q 3	0,4231	0,3280	0,3055	B 2	53	55	48	S 1	333	305	181	R 3	1
III	183	133	140	Q 3	0,4454	0,3249	0,3061	B 2	54	56	48	S 1	338	299	159	R 3	1
IV	185	142	148	Q 3	0,4543	0,3324	0,3061	B 2	53	55	45	S 1	330	322	207	R 4	1
V	187	150	161	Q 4	0,4379	0,3206	0,3383	B 2	54	55	46	S 1	317	315	245	R 4	1
VI	188	148	154	Q 3	0,4514	0,3189	0,3327	B 2	55	55	47	S 1	323	311	224	R 4	1
VII	187	138	139	Q 3	0,4591	0,3149	0,3055	B 2	53	53	46	S 1	336	305	177	R 3	1
VIII	182	136	141	Q 3	0,4767	0,3131	0,3071	B 2	52	53	45	S 1	336	302	163	R 3	1
IX	190	137	155	Q 3	0,5019	0,3296	0,3141	B 2	54	54	46	S 1	368	321	218	R 4	1



