

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 – 47 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$) [s]
Druh vytvzovací složky	reaktivní balotina
Premixová balotina	neobsažena

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 – 40
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 – 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	1:1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	670
Druh dodatečného posypu	Swarco Reactivperlen 200 – 800 M20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	670

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	27,0 °C 10 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	400
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	800

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost					noční viditelnost					index	
	QD	6M	12M	třídy	18M	SRT	NS	6M	12M	třídy	18M	R	6M	12M	třídy	18M	12M
I	185	125	147	Q3	147	59	56	63	S4	64	258	215	214	R4	195	1	1
II	185	110	124	Q2	121	59	59	59	S3	60	305	228	150	R3	127	1	1
III	185	110	130	Q3	120	59	55	59	S3	59	304	218	155	R3	123	1	1
IV	189	114	137	Q3	129	60	55	58	S3	59	296	223	169	R3	137	1	1
V	196	134	139	Q3	133	59	58	60	S4	62	295	251	193	R3	166	1	1
VI	192	133	143	Q3	120	58	58	61	S4	61	267	253	203	R4	154	1	1
VII	186	117	130	Q3	118	58	56	57	S3	58	292	217	155	R3	122	1	1
VIII	188	106	121	Q2	117	59	55	58	S3	57	304	217	125	R2	114	1	1
IX	189	114	133	Q3	126	58	56	58	S3	59	311	235	157	R3	137	1	1



