

Technické vlastnosti	
Měrná hmotnost [g.cm ⁻³]	1,57 ± 0,04
Obsah sušiny [%]	75.0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 – 35 (pohárek φ = 6 mm) [s]
Ředidlo	ředidlo HS
Premixová balotina	neobsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	560
Druh dodatečného posypu	Swarcoflex 100-600 T14 G20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	280

Měření při pokládce na zkušební úseku

Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	12.5 °C	8	min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	350		

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				denní viditelnost				drsnost			noční viditelnost				index opotřeben	
	QD				β				SRT				R				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	
I	214	165	186	Q 4	0.6420	0.3970	0.5080	B 4	45	50	46	S1	167	147	137	R 2	1
II	221	174	186	Q 4	0.6710	0.4450	0.5170	B 4	45	50	47	S1	192	146	120	R 2	1
IV	222	176	177	Q 4	0.6030	0.4530	0.4390	B 3	46	50	46	S1	208	153	116	R 2	1