

Technické vlastnosti	
Měrná hmotnost [g.cm <sup>-3</sup> ]	1,57 ± 0,04
Obsah sušiny [%]	75,0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 - 35 (pohárek φ = 6 mm) [s]
Ředidlo	ředidlo HS
Premixová balotina	neobsažena

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 - 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	560
Druh dodatečného posypu	Swarcoflex 100-600 T14G20
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	250

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	22,0 °C 12 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	350

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost		denní viditelnost		drsnost		noční viditelnost		index
	QD		β		SRT		R		opotřebení
ULC	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M
I	165	<b>Q 4</b>	0,3208	<b>B 2</b>	54	<b>S 2</b>	132	<b>R 2</b>	1
II	160	<b>Q 4</b>	0,3462	<b>B 2</b>	53	<b>S 2</b>	117	<b>R 2</b>	1
III	158	<b>Q 3</b>	0,3717	<b>B 2</b>	53	<b>S 2</b>	105	<b>R 2</b>	1
IV	155	<b>Q 3</b>	0,3595	<b>B 2</b>	54	<b>S 2</b>	109	<b>R 2</b>	1
V	161	<b>Q 4</b>	0,3548	<b>B 2</b>	54	<b>S 2</b>	130	<b>R 2</b>	1
VI	161	<b>Q 4</b>	0,3743	<b>B 2</b>	53	<b>S 2</b>	144	<b>R 2</b>	1
VII	165	<b>Q 4</b>	0,4461	<b>B 3</b>	53	<b>S 2</b>	108	<b>R 2</b>	1
VIII	159	<b>Q 3</b>	0,3296	<b>B 2</b>	53	<b>S 2</b>	106	<b>R 2</b>	1
IX	160	<b>Q 4</b>	0,3166	<b>B 2</b>	53	<b>S 2</b>	109	<b>R 2</b>	1



