

Technické vlastnosti	
Bod měknutí [°C]	101
Forma hmoty	sypatelná směs / blok
Premixová balotina	obsažena

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	min. 5
Teplota hmoty při pokládce [°C]	200 – 220
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	4400
Druh dodatečného posypu	Weissker Duolux 135 H1 180 - 850
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	450

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	25.5 °C 5 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	4100
Průměrná vzdálenost příčných os aglomerátů [cm]	cca 2

Pozn:

Věnovat pozornost poklesu teploty pod rosný bod

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				noční viditelnost				noční viditelnost				index		třída přejezdů	
	QD				R				RW					opotreben		
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M	třídy	30M	
I	211	151	170	Q 4	308	254	251	R 4	123	85	55	RW 3	1	1	-	P1
II	191	150	159	Q 3	419	266	203	R 4	140	79	55	RW 3	1	1	-	P4
III	199	146	143	Q 3	367	261	188	R 3	110	71	59	RW 3	1	1	-	P4
IV	205	158	162	Q 4	400	285	209	R 4	134	83	59	RW 3	1	1	-	P3
V	205	175	173	Q 4	438	362	298	R 4	100	92	73	RW 3	1	1	-	P0
VI	208	170	177	Q 4	417	330	270	R 4	109	81	62	RW 3	1	1	-	P2
VII	201	161	155	Q 3	374	285	202	R 4	116	76	59	RW 3	1	1	-	P4
VIII	199	164	165	Q 4	416	302	210	R 4	120	83	58	RW 3	1	1	-	P4
IX	204	176	168	Q 4	464	376	272	R 4	107	92	64	RW 3	1	1	-	P3

