

Technické vlastnosti	
Premixová balotina	neobsažena
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	98:2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	1700
Druh dodatečného posypu	Potters 425-125 AC02
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	300

Měření při pokládce na zkušební úseku			
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	18,0	°C	28 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	2700		

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost		noční viditelnost		noční viditelnost		index
	QD		R		RW		
ULC	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	opotřebení
I	142	Q3	262	R4	40	RW2	1
II	134	Q3	164	R3	30	RW1	1
III	129	Q2	174	R3	30	RW1	1
IV	136	Q3	170	R3	36	RW2	1
V	145	Q3	204	R4	40	RW2	1
VI	151	Q3	220	R4	46	RW2	1
VII	138	Q3	199	R3	40	RW2	1
VIII	131	Q3	161	R3	35	RW2	1
IX	133	Q3	169	R3	38	RW2	1



denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost			noční viditelnost			noční viditelnost			index
	QD			R			RW			opotřebení
	NS	6M	12M	NS	6M	12M	NS	6M	12M	12M
I	203	132	142	352	245	262	66	46	40	1
II	196	115	134	326	220	164	64	33	30	1
III	195	119	129	370	234	174	64	34	30	1
IV	203	127	136	365	260	170	72	42	36	1
V	202	132	145	375	274	204	68	48	40	1
VI	205	142	151	358	280	220	74	52	46	1
VII	200	128	138	378	283	199	73	50	40	1
VIII	197	119	131	353	241	161	72	41	35	1
IX	197	119	133	360	262	169	79	47	38	1

Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)

místo měření	denní viditelnost						noční viditelnost						noční viditelnost					
	QD						R							RW				
	18M	24M	30M	36M	42M	48M	18M	24M	30M	36M	42M	48M	18M	24M	30M	36M	42M	
I	151	140	124	125	140	132	229	197	161	148	144	116	38	38	33	32	30	
II	129	127	109	-	-	-	146	129	104	-	-	-	29	27	-	-	-	
III	129	127	-	-	-	-	141	121	-	-	-	-	26	26	-	-	-	
IV	131	128	111	-	-	-	148	123	102	-	-	-	28	27	-	-	-	
V	141	132	117	127	136	-	162	145	124	110	106	-	33	33	26	25	25	
VI	139	138	125	120	132	134	197	162	137	121	117	104	36	36	30	29	27	
VII	122	118	110	121	121	-	174	143	121	111	108	-	33	31	26	26	25	
VIII	125	128	-	-	-	-	134	111	-	-	-	-	29	26	-	-	-	
IX	127	132	107	-	-	-	157	123	101	-	-	-	31	32	-	-	-	

Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)

místo měření	index					
	opotřebení					
	18M	24M	30M	36M	42M	48M
I	1	1	1	1	1	1
II	1	1	1	-	-	-
III	1	1	-	-	-	-
IV	1	1	1	-	-	-
V	1	1	1	1	1	-
VI	1	1	1	1	1	1
VII	1	1	1	1	1	-
VIII	1	1	-	-	-	-
IX	1	1	1	-	-	-