

Technické vlastnosti	
Premixová balotina	obsažena
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	min. 10
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 10
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	100 : 0,6 – 1,7
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	2600
Druh dodatečného posypu	Swarco T18 200-800
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	370

Měření při pokládce na zkušebním úseku			
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	26.5	°C	23 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	2300		

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)

pokrytí: 94%

(Zehntner App)

Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)

místo měření	denní viditelnost		denní viditelnost		noční viditelnost		index
	QD		β		R		
ULC	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M
I	168	Q 4	0.3652	B 2	330	R 5	1
II	167	Q 4	0.3713	B 2	271	R 4	1
III	181	Q 4	0.4231	B 3	356	R 5	1
IV	180	Q 4	0.4307	B 3	347	R 5	1
V	174	Q 4	0.3830	B 2	301	R 5	1



denní viditelnost QD ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)noční viditelnost za sucha R ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)noční viditelnost za vlhka RW ($\text{mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost			denní viditelnost			noční viditelnost			index
	QD			β			R			opotřebení
	NS	6M	12M	NS	6M	12M	NS	6M	12M	12M
I	217	187	168	0.5093	0.3946	0.3652	634	514	330	1
II	231	187	167	0.5480	0.4237	0.3713	586	458	271	1
III	224	179	181	0.5162	0.4025	0.4231	637	528	356	1
IV	230	180	180	0.4250	0.4329	0.4307	535	436	347	1
V	223	173	174	0.5464	0.3925	0.3830	673	502	301	1

Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)

místo měření	denní viditelnost		denní viditelnost		noční viditelnost		index	
	QD		β		R		opotřebení	
	24M	36M	24M	36M	24M	36M	24M	36M
I	157	148	0.3772	0.3833	228	174	1	1
II	157	141	0.3443	0.3192	182	123	1	1
III	158	160	0.3488	0.3399	258	207	1	1
IV	159	171	0.3932	0.3968	258	215	1	1
V	158	150	0.3225	0.3343	211	151	1	1