

Technické vlastnosti	
Premixová balovina	obsažena
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 - 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 - 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	98 : 2 (tekuté tvrdidlo), 100:1 (práškové tvrdidlo)
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ²]	2400
Druh dodatečného posypu	Weissker Duolux 133 H1 424-1180
Dávkování dodatečného posypu [g.m ²]	350

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	23.0 °C 16 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	3100

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				denní viditelnost				noční viditelnost				noční viditelnost				index
	QD				β				R				RW				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
I	212	188	192	Q 4	0.5127	0.3431	0.3736	B 2	431	415	311	R 5	130	59	55	RW 3	1
II	203	176	163	Q 4	0.4704	0.3629	0.3162	B 2	425	365	186	R 3	125	51	37	RW 2	1
III	196	162	165	Q 4	0.4870	0.3321	0.3070	B 2	378	282	128	R 2	114	46	41	RW 2	1
IV	195	163	174	Q 4	0.5109	0.3308	0.3358	B 2	343	274	137	R 2	111	51	39	RW 2	1
V	191	163	173	Q 4	0.3678	0.3275	0.3319	B 2	255	233	137	R 2	89	47	48	RW 2	1
VI	197	165	175	Q 4	0.4050	0.3438	0.3735	B 2	287	263	152	R 3	105	53	46	RW 2	1
VII	195	166	171	Q 4	0.4517	0.3855	0.3081	B 2	286	206	112	R 2	101	46	38	RW 2	1
VIII	192	169	173	Q 4	0.4578	0.3408	0.3288	B 2	233	145	105	R 2	83	38	36	RW 2	1
IX	193	170	175	Q 4	0.4363	0.3631	0.3517	B 2	201	123	106	R 2	76	40	39	RW 2	1



