

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$) [s]
Druh vytvrzovací složky	peroxid

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Poměr mísení jednotlivých složek	A : (B + 3 % peroxidu) = 1 : 1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	1000
Druh dodatečného posypu	Swarcolux 50 Typ III T18 K20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	600

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	19,0 °C 8 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	600
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1300

Pozn:

Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dod. posypu [μm]

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				noční viditelnost				index opotřeben
	QD				SRT				R				RW				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
Mimo stopu (M)	203	150	181	Q 4	61	57	51	S 2	268	221	246	R 4	69	58	31	RW 1	1
Ve stopě (S)	199	116	161	Q 4	65	56	56	S 3	194	152	162	R 3	-	-	-	-	1



