

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$ ) [s]
Druh vytvrzovací složky	peroxid

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Poměr mísení jednotlivých složek	A : (B + 3 % peroxidu) = 1 : 1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	500
Druh dodatečného posypu	Sovitec MBG1B2T (P)
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	320

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	18,0 °C 6 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	300
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	490

Pozn:

Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dod. posypu [μm]

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost		noční viditelnost							
	QD				SRT				R					
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M	třídy
Mimo stopu (M)	214	156	179	<b>Q 4</b>	56	51	56	<b>S 3</b>	364	306	257	<b>R 4</b>	1	-
Ve stopě (S)	202	127	169	<b>Q 4</b>	53	48	53	<b>S 2</b>	355	249	221	<b>R 4</b>	1	-



