

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 (pohárek $\varphi = 6 \text{ mm}$) [s]
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Poměr mísení jednotlivých složek	A : B = 1 : 1-2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	900
Druh dodatečného posypu	Swarco Reaktivperle 100-1300 3:1 Typ II (složka B)
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	1500

Měření při pokládce na zkušebním úseku			
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	19,0	°C	16 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	500		
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1150		

Pozn:

Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dodatečného posypu

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost	noční viditelnost					index					
	QD						SRT						R				opotřebení
	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	12M	24M
Mimo stopu (M)	196	137	168	Q 4	139	57	55	53	S 2	54	364	289	156	R 3	114	1	1
Ve stopě (S)	192	118	164	Q 4	143	54	52	54	S 2	56	361	236	150	R 3	116	1	1



