

Technické vlastnosti	
Měrná hmotnost [g.cm <sup>-3</sup> ]	1,60 ± 0,15
Obsah sušiny [%]	75,0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	25 – 45 (pohárek φ = 6 mm) [s]
Ředidlo	ředidlo Zebra HS/ toluen
Premixová balovina	neobsažena

**Podmínky pro aplikaci**

Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	820
Druh dodatečného posypu	Interminglass 125-630 MB9B2H
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	250

**Měření při pokládce na zkušebním úseku**

Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	12,0 °C	15 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	510	

Pozn:

Barvu lze použít pouze s dodatečným posypem.

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost	noční viditelnost					index					
	QD						SRT	R					opotřebení				
	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	NS	6M	12M	<b>třídy</b>	24M	12M	24M
Mimo stopu (M)	201	163	152	<b>Q 3</b>	139	47	52	48	<b>S 1</b>	52	455	294	227	<b>R 4</b>	191	1	1
Ve stopě (S)	191	149	140	<b>Q 3</b>	-	48	49	47	<b>S 1</b>	-	432	241	142	<b>R 2</b>	-	1	-



