

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 (pohárek $\phi = 6 \text{ mm}$) [s]
Druh vytvrzovací složky	balotina povrchově ošetřená peroxidem
Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 85
Poměr mísení jednotlivých složek	A : B = 1 : 1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	1000
Druh dodatečného posypu	Swarco Reaktivperlen 100-600 G20 (složka B)
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	1000

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	26,0 °C 12 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	620
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1050

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost				noční viditelnost				index
	QD				SRT				R				
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	12M
Mimo stopu (M)	197	136	128	Q 2	47	54	51	S 2	350	251	229	R 4	1
Ve stopě (S)	194	134	131	Q 3	51	58	53	S 2	324	212	157	R 3	1



