

Technické vlastnosti	
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	35 (pohárek $\varphi = 6$ mm) [s]
Druh vytvrzovací složky	směs balotiny a tvrdidla

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 – 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	5 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 85
Poměr mísení jednotlivých složek	A : B = 1 : 1
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	1200
Druh dodatečného posypu	Remo P Dual složka B 100-600 T18 GG20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	1200

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	27,0 °C	13	min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	750		
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	1100		

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					drsnost					noční viditelnost					index		
	QD					SRT					R					opotřebení		
	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	NS	6M	12M	třídy	24M	12M	24M	
Mimo stopu (M)	195	141	145	Q 3	149	59	57	50	S 2	50	176	178	183	R 3	166	1	1	
Ve stopě (S)	188	139	147	Q 3	133	53	54	50	S 2	50	173	167	151	R 3	112	1	1	



