

Technické vlastnosti	
Premixová balotina	neobsažena
<b>Podmínky pro aplikaci</b>	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5- 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Poměr mísení jednotlivých složek	100:1 nebo 98:2
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>2</sup> ]	1800
Druh dodatečného posypu	Swarco SolidPlus10 212-850 T18
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>2</sup> ]	400

Měření při pokládce na zkušební úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	17,5 °C 22 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	3400

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				noční viditelnost				noční viditelnost				index opotřebení
	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	NS	6M	12M	třídy	
I	168	143	135	<b>Q 3</b>	209	165	156	<b>R 3</b>	55	35	30	<b>RW 1</b>	1
II	141	138	138	<b>Q 3</b>	222	154	134	<b>R 2</b>	49	30	29	<b>RW 1</b>	1
III	145	145	141	<b>Q 3</b>	145	136	118	<b>R 2</b>	47	29	29	<b>RW 1</b>	1
IV	152	141	142	<b>Q 3</b>	184	166	146	<b>R 2</b>	57	35	38	<b>RW 2</b>	1
V	165	137	142	<b>Q 3</b>	217	161	153	<b>R 3</b>	56	34	38	<b>RW 2</b>	1
VI	151	136	138	<b>Q 3</b>	203	167	162	<b>R 3</b>	54	33	35	<b>RW 2</b>	1
VII	144	136	132	<b>Q 3</b>	172	149	137	<b>R 2</b>	54	31	30	<b>RW 1</b>	1
VIII	148	133	133	<b>Q 3</b>	178	132	121	<b>R 2</b>	53	30	31	<b>RW 1</b>	1
IX	164	142	144	<b>Q 3</b>	132	121	116	<b>R 2</b>	52	34	35	<b>RW 2</b>	1



