

Technické vlastnosti	
Měrná hmotnost [g.cm ⁻³]	1,57 ± 0,04
Obsah sušiny [%]	75,0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	30 - 35 (pohárek φ = 6 mm) [s]
Ředidlo	ředidlo HS
Premixová balovina	neobsažena

Podmínky pro aplikaci	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	5 - 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	min. 5
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 75
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m ⁻²]	560
Druh dodatečného posypu	Swarcoflex 100-600 T14G20
Dávkování dodatečného posypu [g.m ⁻²]	250

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	22,0 °C 12 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	350

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za sucha R (mcd.m⁻².lx⁻¹)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m⁻².lx⁻¹)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost		denní viditelnost		drsnost		noční viditelnost		index
	QD		β		SRT		R		opotřebení
ULC	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M	třídy	12M
I	165	Q 4	0,3208	B 2	54	S 2	132	R 2	1
II	160	Q 4	0,3462	B 2	53	S 2	117	R 2	1
III	158	Q 3	0,3717	B 2	53	S 2	105	R 2	1
IV	155	Q 3	0,3595	B 2	54	S 2	109	R 2	1
V	161	Q 4	0,3548	B 2	54	S 2	130	R 2	1
VI	161	Q 4	0,3743	B 2	53	S 2	144	R 2	1
VII	165	Q 4	0,4461	B 3	53	S 2	108	R 2	1
VIII	159	Q 3	0,3296	B 2	53	S 2	106	R 2	1
IX	160	Q 4	0,3166	B 2	53	S 2	109	R 2	1



