

<b>Technické vlastnosti</b>	
Měrná hmotnost [g.cm <sup>-3</sup> ]	1,6
Obsah sušiny [%]	75,0 minimum
Výrobní konzistence / viskozita základní složky	110–125 (pohárek φ = 4 mm) [s]
<b>Podmínky pro aplikaci</b>	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 – 35
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 – 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	< 80
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>-2</sup> ]	720
Druh dodatečného posypu	Interminglass 100 – 600 H/G
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>-2</sup> ]	290

<b>Měření při pokládce na zkušební úseku</b>	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	20,0 °C 31 min
Tloušťka mokrého nástřiku [μm]	450

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>-2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušební úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost				drsnost SRT	noční viditelnost				index opotřebení			
	NS	6M	12M	třídy		NS	6M	12M	třídy				
I	184	128	144	<b>Q3</b>	48	48	50	<b>S2</b>	133	102	101	<b>R2</b>	1
II	174	121	123	<b>Q2</b>	47	48	52	<b>S2</b>	133	108	86	<b>R1</b>	1
V	181	141	139	<b>Q3</b>	47	47	49	<b>S1</b>	130	116	93	<b>R1</b>	1
VI	181	140	144	<b>Q3</b>	48	47	50	<b>S2</b>	133	129	101	<b>R2</b>	1
VII	173	126	128	<b>Q2</b>	49	47	47	<b>S1</b>	130	112	86	<b>R1</b>	1



