

Technické vlastnosti	
Premixová balotina	obsažena
<b>Podmínky pro aplikaci</b>	
Výrobce doporučená teplota povrchu [°C]	10 - 45
Výrobce doporučená teplota vzduchu [°C]	10 - 30
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu [%]	max. 80
Poměr mísení jednotlivých složek	100:1 (práškové tvrdidlo)
Dávkování hmoty / barvy / základní složky [g.m <sup>2</sup> ]	2200
Druh dodatečného posypu	Swarcoflex 200-800 T18 M20
Dávkování dodatečného posypu [g.m <sup>2</sup> ]	500

Měření při pokládce na zkušebním úseku	
Doba vytvrzení / zasychání při teplotě vzduchu	20,0 °C 16 min
Tloušťka vytvrzeného plastu [μm]	4250

Pozn:

denní viditelnost QD (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za sucha R (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)noční viditelnost za vlhka RW (mcd.m<sup>2</sup>.lx<sup>-1</sup>)**Výsledky měření na zkušebním úseku (čáry s dodatečným posypem)**

místo měření	denní viditelnost					noční viditelnost					index	
	QD	6M	12M	třídy	18M	R	6M	12M	třídy	18M	opotřebení	12M
I	203	146	150	<b>Q 3</b>	135	235	146	126	<b>R 2</b>	115	1	1
II	203	131	140	<b>Q 3</b>	125	282	194	175	<b>R 3</b>	138	1	1
III	190	124	131	<b>Q 3</b>	-	254	145	126	<b>R 2</b>	-	1	-
IV	186	119	130	<b>Q 3</b>	108	264	155	154	<b>R 3</b>	121	1	1
V	204	141	139	<b>Q 3</b>	120	260	158	158	<b>R 3</b>	128	1	1
VI	195	143	130	<b>Q 3</b>	114	301	220	197	<b>R 3</b>	165	1	1
VII	195	124	133	<b>Q 3</b>	114	261	168	153	<b>R 3</b>	123	1	1
VIII	194	119	128	<b>Q 2</b>	111	279	184	156	<b>R 3</b>	130	1	1
IX	197	130	142	<b>Q 3</b>	120	306	227	210	<b>R 4</b>	175	1	1



